HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

Desmopan 1350D

100 品级系列，酯类 / 邵氏硬度 D 50 - 54

good wear resistance; extrusion; high melt stability; opaque to translucent; Cylindrical pellets; Pneumatic hoses

TPU-ARES

	性能	测试条件	单位	标准	数值 drying	annealed	- according to specifications
机械性能							
C	邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		52	
C	最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		51	
C	断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		450	
C	10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8,7	
C	100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		17,5	
C	300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		32	
C	压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		46	
C	压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		25	
C	压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		27	
C	耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		29	
C	回弹力		%	ISO 4662		35	
C	撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		135	
热性质							
C	拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1,-4		2340	
C	拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1,-4		300	
C	拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1,-4		120	
其他性能 (23 ° C)							
C	密度		kg/m³	ISO 1183-1			1240
建议成型工艺参数说明:							
C	注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230		
C	注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C	挤出-熔体温度		°C	-	195 - 215		

C 这些性能数据来源於 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则